

## Totalløsninger til Renrumsbeklædning

- Arbejds- og servicebeklædning
- Advarsels- og flammehæmmende beklædning
- Hygiejne- og renrumsbeklædning
- UNIMAT® og UNI-ONLINE

**Beklædningservice**

- Håndklædekabinetter
- Hygiejnebokse
- Skumsæbedispensere
- Toilettrulleholdere
- Duftdispensere

**Hygiejneservice**

- Entrémåtter
- Interiørmåtter
- Logomåtter
- Ergonomiske måtter
- Quickly mopper

**Måtteservice**

- Miljøklude
- Dispenserløsninger
- Kemikaliemåtter
- Arbejdshandsker

**Miljøservice**

- Sengelinned
- Dækketøj
- Kokke- og køkkentøj
- Stuepige- og tjenerbeklædning
- System ETAGE®

**Hotel- & Restaurationservice**

- Personale- og patientbeklædning
- Linned
- Inkontinensprodukter
- Operationstekstiler

**Hospitals- & Plejehjemsservice**

**Berendsen**  
**Textil Service A/S**  
Tel. 70 13 33 31  
[www.berendsen.dk](http://www.berendsen.dk)



## Renrumsvaskeri i ISO klasse 4 (10)

### Partikelforurening

Det yderste cellelag på et menneskes hud består af ca. 100 mill. celler. Vi afgiver dagligt ca. 25 mill. celler, lige fra mikroskopiske partikler til millimeterstore partikler. Det svarer til, at et menneske skifter det yderste hudlag ca. én gang om ugen.

Gennem korrekt valg og brug af den rigtige beklædningsløsning er det muligt at tilbageholde disse partikler og dermed reducere risikoen for kontaminering.

### Krav til håndtering

For at reducere kontamineringsrisikoen stilles der ekstremt høje krav til arbejdsmiljøet, brugeren og ikke mindst vaskeriet.

Berendsen udlejer, vasker og vedligeholder renrumsbeklædning, der kvalitetsmæssigt opfylder de høje krav. Vask og emballering foregår i et certificeret renrumsmiljø og varetages af specialuddannet personale.

### Teknologisk udvikling

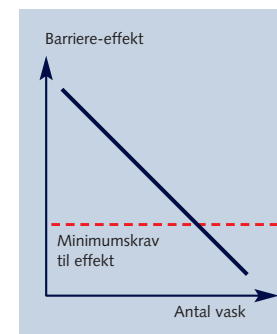
Den teknologiske udvikling bevirker, at der stilles stadig større krav til de virksomheder, der arbejder med renrumsteknik. Krav der alle har til formål at sikre en fortsat højere produktivitet, kvalitet samt leveringssikkerhed.

Når du vælger en leverandør, der kan engagere sig i en professionel dialog, får din virksomhed bedre mulighed for at efterleve disse krav. Vi rådgiver dig, så du er sikker på at få en beklædningsløsning, der er tilpasset præcis til din virksomheds krav og behov.

### Levering

Vi kan garantere høj leveringssikkerhed via to separate produktionskerner i Holbæk. Berendsen råder desuden over tilsvarende renrumsvaskerier i Holland og Sverige.

Beklædningen leveres vakuumpakket i enkelt eller dobbelt plast. Desuden kan vi tilbyde at autoklavere beklædningen inden levering. Vi efterlever kravene i EN554.



Hældningen på kurven, dvs. nedbrydningen af tøjets barriere, afhænger af bl.a. mekanisk slid, antal vask og autoklavering.

### Et certificeret vaskeri

Vi er certificeret i henhold til standarderne ISO 9001 (kvalitet), ISO 14001 (miljø) samt OHSAS 18001 (arbejdsmiljø) samt efter DS 3027 (HACCP).

### System UNILIN®

Vi har syet en lille chip ind i hvert stykke beklædning. Systemet kalder vi for UNILIN®. Med UNILIN® kan vi effektivt styre processen – fra tøjet kommer ind på vaskeriet, og til det forlader os igen. Vi sikrer, at hvert stykke tøj er knyttet til den enkelte bruger.

### System UNI-ONLINE®

Vi har desuden udviklet vores eget internetbaserede værktøj til beholdningsstyring. UNI-ONLINE® giver styring og overblik over hver enkel medarbejders tøj samt over leveringer og beholdninger på tværs af alle medarbejdere. Med UNI-ONLINE kan I spare tid og penge på administra-

tive opgaver. UNI-ONLINE er med andre ord lig med bedre totaløkonomi for din virksomhed. Med UNI-ONLINE® kan du til- og afmelde beklædning, se statistikker, få detaljeret information om tøjet, leverancesteder/tidspunkter, tøj i cirkulation etc.

### Computerstyret proces

For at kunne garantere leverancen af renrumsbeklædning, der partikelmæssigt og bakteriologisk efterlever kravene, kræves der optimale produktionsforhold.

Berendsen har i Holbæk i hhv. 1986 og 1997 opbygget 2 selvstændige ISO Klasse 4 (10) renrumsvaskerier, og vi har derfor stor erfaring i håndtering af denne type beklædning.



Renrumsvaskeri klasse 4 (10)

Certificeringer:  
ISO 9001  
ISO 14001  
ISO 18001  
DS 3027

Kundetilpassede beklædningsløsninger

CTS-procesovervågning

Total sporbarhed

Kalibreret og valideret procesudstyr

### Partikelmåling og kontrol

Berendsens CTS-anlæg sikrer en kontinuerlig proceskontrol samt registrering af partikelindhold, luftfugtighed, overtryk og temperatur. Derudover kontrollerer vi processen dagligt gennem såvel partikelmålinger som bakteriologiske prøver.

Løbende kalibrering af udstyr samt validering af anlæg samt integritetstest af barrieren på beklædningen, sikrer en konstant optimering og opfølgning.



Berendsen er medlem af den globale organisation Micronclean

